

AKTIENGESELLSCHAFT

Betriebsspannung: 380 Volt, 50 Perioden.

WEINIG HOBEL- UND PROFILFRÄSAUTOMAT PROFIMAT 23 E

Maschinenständer, Tische, Anschläge:

Maschinenkörper aus schweren, verwindungsfreien und schwingungsdämpfenden Gußelementen. Tischplatten und Anschläge sind geschliffen. Zur Lärmund Verschleißminderung sind Tischplatten vor und nach 1. unterer Spindel verzahnt. Tischplatte vor 1. unterer Spindel gehärtet. Einlauftisch und rechtes Fügelineal sind über Parallelogramm auf die gewünschte Spanabnahme präzise und schnell einstellbar. Auslauftisch für Spanabnahme 0,5 mm oder 0. Angetriebene Rolle im Auslauftisch.

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischöfsheim,
(0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

- 02-

Sitz Tauberbischofsheim Amtsgericht Tauberbischofsheim HRB-227 T Vorsitzender des Aufsichtsrates, Klaus Partin Vorstand: Wolfgang Wilmsen, Dr. Dieter Japs, Karl Wachter **USt-IdNr: DE 146 587 898** Die umseitigen allgemeinen Ceschäfts- und Lieferbedingungen sind maßgebend. **Banken:** Bad. Württ. Bank, Wertheim - Kto. 5 802 255 900 (BLZ 673 200 20)/S.W.I.F.T.-Code = BWBK DE 6S 620 Deutsche Bank, Würzburg - Kto. 01/55 200 (BLZ 790 700 16)/S.W.I.F.T.-Code = DEUT DE MM 790 Dresdner Bank, Würzburg - Kto. 3 228 800 (BLZ 790 800 52)/S.W.I.F.T.-Code = DRES DE FF 790 Hypo-Bank, Würzburg - Kto. 1 490 180 881 (BLZ 790 203 25)/S.W.I.F.T.-Code = HYPO DE MM 790 Sparkasse Tauberbischofsheim - Kto. 2 025 781 (BLZ 673 525 65)/S.W.I.F.T.-Code = TBBS DE 66 BIC Bankhaus Partin & Co Bad Mergentheim - Kto. 0000 109.0 (BLZ 623 311 00)/S.W.I.F.T.-Code = BHPA DE 66 **Postbank:** Karlsruhe - Kto. 201 75 - 758 (BLZ 660 100 75)



AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG

32011

KUNDE

0251858/0935 AUFTRAGENR.

80608 30.04.97

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-02-

Vorschubsystem:

Durchgehender, kettenloser und stufenlos regelbarer Vorschub mit mechanischem Antrieb. Transportwalzen gehärtet und verchromt bzw. gummiert. Elektrische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs mit Skalenanzeige. Die Gummiwalzen im Auszug sind einzeln separat höhenverstellbar. Pneumatischer Andruck der Vorschubwalzen incl. Wasserabscheider. Stahl- und Gummiwalzen separat im Druck regelbar.

Spindeln, Hauben:

Alle Kehlspindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit.
Massive Spindelträger mit präziser Prismenführung.
Spindeln dynamisch ausgewuchtet und angetrieben
über laufruhige Flachriemen. Aerodynamische Form
der Absaughauben für günstigsten Späneflug und
effektiven Absaugeffekt. Absaugschläuche innerhalb
der Vollverkleidung. Einfacher Werkzeugwechseldurch fest montierte, schnell zu öffnende Hauben-2300
deckel.

Druckelemente, Führungen:

Gefederte Druckrolle mitlaufend mit linker Spindel gegenüber 1. rechter Spindel. Gefederter Druckbalken vor oberer Spindel leicht auf Werkzeugflugkreis einstellbar.

Maschinenbedienung, Einstellhilfen:

Gesamtbedienung der Maschine von der Vorderseite. Alle Spindelverstellungen in einer Bedienhöhe, beide Achsen aller Spindeln (ohne 1. untere) ausgestattet mit mechanischen Digitalanzeigen.

Maschinenelektrik, Motoren:

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen EN 60204, IEC 204-1.

Weitere Elektro-Vorschriften sind nicht berücksichtigt.

Anordnung und Kennzeichnung aller Bedienfunktionen nach neuesten Sicherheitserkenntnissen. Motoren dynamisch ausgewuchtet.

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, ® (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

-03-

Lieferbedingungen sind maßgebend.



AKTIENGESELLSCHAF

32011

KUNDE

0251858/0935 AUFTRAGENR.

80608 30.04.97

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-03-

Sicherheit, Schallschutz:

Leicht hochklappbare Sicherheitshaube mit Fenster deckt den gesamten Arbeitsbereich (Vorschub, Spindeln) ab. Bei Anheben der Sicherheitshaube werden Spindeln und Vorschub automatisch ausgeschaltet. Die Schall- und Staubschutz-Sicherheitsvollverkleidung (entspricht EG-Masch.Richtlinien) bewirkt eine Geräuschreduzierung des arbeitsplatzbezogenen Emissionswertes auf 85 db(A) nach DIN 45635, Teil 1656. Bei von oben genannter DIN abweichenden Arbeitsbedingungen können höhere Emissionswerte entstehen. Werden in diesem Falle länderspezifisch Emissionsgrenzwerte überschritten, hat der Betreiber selbst für entsprechenden Lärmschutz zu sorgen.

Technische Daten:

Arbeitsbreite (bei Flugkreis ø 125 mm)

Arbeitshöhe

(bei Flugkreis ø 125 mm)

Anzahl der Spindeln, min.-max. Motorstärke, je Spindel

Motorstärke der linken und rechten Spindel zusammen

Motorstärke des Vorschubs Drehzahl der Spindeln

Durchmesser der Spindeln Spannlänge der Horizontal- und

Universalspindeln

Spannlänge der Vertikalspindeln

2700-2300

20 - 230 mm

8 - 120 mm

4.0 KW (5,5 PS)

5,5 KW (7,5 PS) 2,2 KW (3 PS)

6000 UpM

40 mm

240 mm

130 mm

Werkzeugflugkreise: 1. untere Spindel -

Kleinster Werkzeugflugkreis Größter Werkzeugflugkreis

125 mm 145 mm

Vertikalspindeln -

Kleinster Werkzeugflugkreis Größter Werkzeugflugkreis

- 15 mm unter Tischebene 40 mm unter Tischebene

100 mm

200 mm

180 mm

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, ② (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

-04-



32011 VORGANG

Spindel

KUNDE

0251858/0935 AUFTRAGSNR.

80608 30.04.97

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-04-

Horizontalspindeln -			
Kleinster Werkzeugflugkreis	100	PA TR	
Größter Werkzeugflugkreis	200	nn	
Universalspindel -			
Kleinster Werkzeugflugkreis	100	mm	
Größter Werkzeugflugkreis	200	70 7A	
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos			
regelbar	5	24 m/min.	
Durchmesser der Vorschubwalzen	140	m m	
Breite der Vorschubwalzen	2 x	50 mm	
Breite der Walzen gegenüber linker			

Durchmesser der angetriebenen Rolle im Auslauftisch 101 mm 50 mm Breite der Rolle im Auslauftisch Anpreßdruck für pneum. Druck der Vorschubwalzen, max.

6 bar

2 x 20 mm 1 x 16 mm

Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial) 40 mm Verstellbereich der Horizontalspindeln oben (axial) Verstellbereich der Horizontalspindeln unten (axial) Verstellbereich der Abrichtspindel (axial)

10 mm

40 mm

35 mm

5 mm (hinter Anschlagebene)

Axialer Verstellbereich der Universalspindel: a) als rechte oder linke Vertikalspindel

25 mm (unter Tischebene)

b) als Horizontalspindel oben oder unten

35 mm (hinter Anschlagebene)

Einstellgenauigkeit der mechan. Zahlenanzeigen Länge des Abrichttisches Betriebsspannung

0,05 mm 2 m

380 V/50 Hz

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

-05-



AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG 32011

unten

KUNDE

0251858/0935 AUFTRAGSNR.

80608 30.04.97

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-05-

Spindelanordnung Nr. 002 L23 000 1000

 Spindel unter dem Tisch (Abrichte),
 Spindel rechts (Füge), 3. Spindel links, 4. Spindel oben, 5. Spindel

0 I 0

Sonderausrüstung:

Bremssystem für Vorschub bis 5,5 KW (7,5 PS)

3 Spindelabbremsung mechanisch bis 7,5 KW (10 P3)

Spindelabbremsung mechanisch bis 18,5 KW (25 PS) für Spindel Nr. S

2 Einlegsegment für Spindel Nr. 2,3

Tischplatte für Holzeinlage für Spindel Nr. 5

Waxilitpumpe zur Tischentharzung, manuell

Einzugswalze vor Abrichte, pneumatisch hoch-tief taktbar

Druckschuh vor oberer Spindel, wegschwenkend, gefedert

Abführung für Holzeinlage für Spindel Nr. 4

Niederhalteschiene für Rohholzstärke unter 6 mm und für kurze Teile (minimale Arbeitsbreite 30 mm)

Druckrolle von oben, Durchmesser 80 mm, teleskopgefedert

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim, ® (0) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

-06-



AKTIENGESELLSCHAFT

VORGANG 32011

KUNDE

0251858/0935 AUFTRAGENR.

80608 30.04.97

AUFTRAGSBESTÄTIGUNG

-06-

Andruckrolle seitlich vor Einzug, teleskopgefedert

Linke und obere Spindel mit doppelter mechanischer Digitalanzeige (DigiSet: Werkzeugradius einstellen -Holzmaß ablesen)

Druckorgane vor und nach oberer Spindel mit mechanischer Digitalanzeige (Siko)

Motorverstärkung von 4 auf 5,5 KW (5,5 auf 7,5 PS) für Spindel Nr. 1

Motorverstärkung von 5,5 auf 7,5 KW (7,5 auf 10 PS) für Spindel Nr. 2/3

Motorverstärkung von 4 auf 7,5 KW (5,5 auf 10 PS) für Spindel Nr. 4

Motorverstärkung von 4 auf 11 KW (5,5 auf 15 PS) für Spindel Nr. 5

Motorverstärkung für Vorschub von 2,2 auf 3 KW (3 auf 4 PS)

Amperemeter für Spindel Nr. 5

Eine Innenleuchte an GFK-Sicherheitshaube

Rückschlagsicherung für Trennarbeiten

- 2 Stahlwalze als Topfwalze, Durchmesser 140 mm, 8 mm breit
- 2 Hobelkopf Centrolock Nr. 530 125 44, 125 mm x 130 mm x 40 mm, Z=2, mit Schnellspannleisten, mit HSS-Wendemessern, Spanwinkel 27 Grad, Höchstdrehzahl 9000 UpM
- 2 Hobelkopf Centrolock Nr. 530 125 56, 125 mm x 240 mm x 40 mm, Z=2, mit Schnellspannleisten, mit HSS-Wendemessern, Spanwinkel 27 Grad, Höchstdrehzahl 9000 UpM

Hausanschrift: Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim, Postfachadresse: Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim,
(a) 93 41/86-0, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland

-07-

Lieferbedingungen sind maßgebend.